

REGISTRO DE LA PROPIEDAD INDUSTRIAL

19 ES	11 NUMERO 533194	10 A1
21	22 FECHA DE PRESENTACION	
23	8504312	



ESPAÑA

PATENTE DE INVENCION

20 PRIORIDADES: 31 NUMERO	22 FECHA	23 PAIS
CADUCADO		
47 FECHA DE PUBLICIDAD	51 CLASIFICACION INTERNACIONAL F04F 15/04, 15/20	52 PATENTE DE LA QUE ES DIVISIONARIA
24 TITULO DE LA INVENCION  "MEJORAS INTRODUCIDAS EN LA DETERMINACION DE UN PARQUET DE MADERA"		
71 SOLICITANTE (ES)  D. JOSE LUIS SORBET BAZTAN		
DOMICILIO DEL SOLICITANTE  Merindad de Sangüesa, nº 12 BURLADA (Navarra)		
72 INVENTOR (ES)  EL MISMO SOLICITANTE		
73 TITULAR (ES)		
74 REPRESENTANTE  D. JUAN DEL VALLE Y SANCHEZ		

MV/em 1.810-A

UNE A-4 MOD. 3105

UTILICESE COMO PRIMERA PAGINA DE LA MEMORIA

Best Available Copy

1 La presente memoria descriptiva tiene como -  
fin la declaración del objeto sobre el que ha de recaer el pri-  
vilegio de explotación industrial y comercial exclusivo en el -  
territorio nacional de una Patente de Invención, de acuerdo con  
5 la vigente Legislación sobre Propiedad Industrial que como el -  
enunciado indica, se trata de "MEJORAS INTRODUCIDAS EN LA DETER-  
MINACION DE UN PARQUET DE MADERA".

10 El parquet tradicional es un suelo o recubri-  
miento que presenta múltiples ventajas, entre las que destacan,  
su belleza, aislamiento térmico y acabado perfectamente liso; -  
usualmente la realización de un parquet implica la colocación -  
por pegado, clavado etc., de sus múltiples tablillas sobre un -  
soporte de sustentación tras lo cual se iguala por acuchillado  
15 o lijado efectuando después un barnizado que actúa como preser-  
vador del desgaste y en evitación de ensuciamientos de la made-  
ra.

20 Estas operaciones mencionadas requieren ade--  
más de abundante mano de obra, lo cual encarece sensiblemente -  
el producto final, una puesta en obra larga y complicada que no  
siempre es posible efectuar en pisos o locales habitados normal-  
mente; debido a ello ultimamente se han comercializado losetas  
de parquet ya preparadas portadoras incluso del barniz de acaba-  
do, losetas éstas que son encoladas sobre el suelo sin más, evi-  
tando con ello las molestias que conlleva el lijado, barnizado,  
25 etc..

30 En cualquier caso ya sea el parquet tradicio-  
nal o bien el prefabricado y listo para colocación, este tipo -  
de acabado de superficies de madera presenta una serie de incon-  
venientes que no han sido resueltos por el momento y entre ellos  
cabe destacar:

1                   -Baja resistencia mecánica especialmente a la  
abrasión y esfuerzos puntuales con lo que los lugares de paso -  
frecuente se deterioran rapidamente, especialmente si transitan  
5 personas con zapatos de suelas duras o puntiagudas.

5                   -La reparación de los daños producidos por el  
paso y la abrasión necesita de un lijado y de un barnizado. Es-  
tas operaciones no siempre son posibles en ciertos lugares de -  
paso o son complejas para lugares habitados.

10                  -El recubrimiento protector tradicional o bar-  
niz penetra en la madera en una capa muy delgada que no protege  
al resto del bloque de los efectos de la humedad, cambios de --  
temperatura, agresión de agentes químicos, etc., quedando en --  
consecuencia el parquet expuesto a dilataciones y contraccio--  
15 nes, naturales en la madera que pueden distorsionar severamente  
el acabado.

20                  -Al ser el parquet un elemento sólido y com--  
pacto adherido o clavado a la superficie sustentante la transmi-  
sión de ruidos entre pisos no tiene elementos de absorción y -  
ello puede ser fuente de continuas molestias en viviendas de pi-  
20 sos.

25                  Todas estas desventajas y otras de menor enti-  
dad limitaban hasta ahora la aplicación de parquet en multitud  
de lugares en los que otras características eran apreciadas en  
gran medida; como consecuencia de ésto nace la invención preco-  
nizada que son unas mejoras introducidas en la determinación de  
un parquet de madera según las cuales en esencia el parquet se  
constituye por una capa superior de tablillas en las cuales, --  
por un tratamiento, sus moléculas de agua han sido substituidas  
por compuestos sintéticos que le dotan de unas propiedades ini-  
30 gualables en cuanto a impermeabilidad, acabado y estabilidad, -

1 consiguiendo una penetración total de dichas sustancias plásti-  
cas que protegen de por vida a la madera y que tras un simple -  
5 lijado ofrecen ya una nueva superficie satinada y suave con un  
acabado que además no es incompatible con otros acabados super-  
ficiales.

Las tablillas plastificadas que configuran la  
parte superior visible de este parquet son fabricadas por medio  
de un proceso que incluye un secado inicial, una plastificación  
por inmersión y un secado con polimerizado posterior, seguida--  
10 mente se disponen para formar la unidad de parquet sobre un sus  
trato o soporte que se halla constituido por una sustancia sin-  
tética o natural impermeabilizada con propiedades de flexibili-  
dad y absorción sonora, elemento éste que puede colocarse direc-  
tamente sobre un suelo para formar un parquet tipo flotante o -  
15 bien ser encolado a dicho suelo cuando las condiciones así lo -  
exijan.

Además de la novedad que presenta el parquet  
mejorado en cuanto a una mayor calidad y durabilidad de sus com  
ponentes, se ha previsto como una posible colocación de las ta-  
20 blillas sobre el soporte, de manera que, teniendo ambos conjun-  
tos de una placa las mismas dimensiones, las tablillas sobresa-  
len por dos laterales contiguos, de modo que al realizarse la -  
unión entre diferentes placas no existe una sección de unión --  
continua con lo cual se evita la filtración de líquidos, etc. -  
25 De esta forma el conjunto del parquet una vez colocado debida--  
mente es una placa impenetrable e inalterable que puede ser ins-  
talada incluso en lugares húmedos como cocinas y cuartos de ba-  
ño, en dónde tradicionalmente la utilización de madera estaba -  
totalmente descartada.

30 Esta estructuración entre las diferentes pla-

cas, que también puede realizarse por métodos de machihembrado con lengüeta intermedia, unida a la elección de materiales componentes del parquet reúne las siguientes ventajas principales:

- Resistencia total al desgaste.
- Impermeabilidad perfecta.
- No precisa de juntas de dilatación y es perfectamente estable bajo cualquier condición incluso con calefacción por suelo radiante.
- Autoextinguible.
- Colocación de gran simplicidad.
- Resistencia al impacto muy superior a un suelo tradicional de madera.
- Acabado en fábrica que no necesita de actuaciones posteriores.
- Puede instalarse pegado o flotante.
- Es absorbente del sonido.
- Resiste a manchas, ácidos y productos químicos.

Así como otra pluralidad de ventajas en los órdenes funcional y decorativo que en conjunto hacen de la invención algo totalmente nuevo y con una vida propia de por sí.

Para comprender mejor la naturaleza del invento, en el plano adjunto representamos (a título de ejemplo meramente ilustrativo y no limitativo) una forma preferente de realización industrial, a la que nos remitimos en nuestra descripción, sobre dicho plano.

La figura 1 representa esquemáticamente las principales fases de fabricación para el parquet de acuerdo con la presente invención.

La figura 2 representa una vista en planta de

1 una unidad de superficie o loseta de parquet mejorado según un posible ejemplo de realización práctica.

Las figuras 3 y 4 representan parcialmente -- una sección en alzado de la unión entre dos losetas.

5 La figura 5 representa una unión entre lose-- tas por machihembrado.

Detalles aclaratorios.-

1.- Tablillas.

2.- Jaula.

10 3.- Bandejas.

4.- Cámara.

5.- Secador.

6.- Soporte.

7.- Lámina.

15 8.- Media madera.

9.- Lengüeta.

El objeto de esta invención son las mejoras - introducidas en la determinación de un parquet de madera según las cuales se consigue un recubrimiento en madera de gran resis- 20 tencia a la abrasión, altamente decorativo, impermeable en el - cual una característica fundamental es la de no precisar barni- zado para su acabado, ya que la madera componente del parquet - está íntegramente plastificada y un simple pulido o lijado con- sigue un acabado perfecto, sin el empleo de productos abrillan- 25 tadores o similares.

El plastificado de la madera actua sustituyen- do, en la totalidad de la masa de la madera, sus moléculas de - 30 agua por moléculas de productos sintéticos de tipo plástico al- tamente estables que, conservando todas las cualidades de la ma- dera, consiguen añadirle unas características de resistencia, -

1 elasticidad, estabilidad, impermeabilidad que en conjunto abren  
un nuevo y amplio campo de nuevas utilizaciones vedadas a los -  
parquets tradicionales de madera.

5 En la secuencia esquematizada de la figura 1  
se señalan las principales fases para la fabricación del par--  
quet mejorado, en primer lugar y una vez cortadas las tablillas  
(1) a su tamaño adecuado en bruto, éstas son secadas totalmente  
por un sistema de calor y vacío combinados, de modo que se hace  
10 desaparecer prácticamente la humedad de la madera, a continua--  
ción se introducen en unas jaulas(2) o elementos similares que  
permiten la inmersión del conjunto en soluciones de productos -  
sintéticos sin que se produzca flotación de la madera.

15 Las jaulas(2) o elementos contenedores simila  
res se introducen a continuación en unas bandejas(3) que pueden  
contener un producto líquido, no cambia la esencialidad de la -  
invención si las propias bandejas(3) incorporan elementos de re  
tención que, sustituyendo a las jaulas(2), eviten la flotabilidad  
de la madera. Un conjunto de varias bandejas(3), conteniendo --  
las tablillas(1) sumergidas en resinas líquidas, monómeros, so  
20 luciones o dispersiones de plásticos se introducen a continua--  
ción en una cámara(4) estanca, en la que se aplica aire o cual  
quier otro gas a presión para forzar la impregnación total de -  
la madera.

25 Posteriormente se solidifica el plástico que  
ha absorbido la madera por eliminación de disolventes, polimeri  
zación, con aplicación o no de calor y en atmósfera normal o de  
nitrógeno. Cuando la presencia de oxígeno inhiba la polimeriza  
ción de las resinas, éste secado por los medios(5) pertinentes  
puede hacerse también por radiación, sin necesidad en este caso  
30 de la utilización de catalizadores.

1                   Entre otros plásticos y resinas se ha estu--  
diado la utilización de las siguientes:

Metacrilato de metilo

Acrilonitrilo

5                   Poliester

Epoxi

Estireno

Poliuretano

Melamina

10                  Urea-Formaldehido

Fenólicos

Ftalato de dialilo, etc.

15                  O bien copolimeros formados por varios de --  
ellos, por ejemplo: Resinas Epoxi-Acrílicas, diluidas en Estire--  
no.

20                  Por la utilización de plásticos transparentes  
y posterior mecanizado de las tablillas secadas se obtiene un -  
acabado de apariencia más natural que el conseguido con los bar--  
nices tradicionales, acabado que además puede restaurarse facil--  
mente y tantas veces como se quiera con un simple lijado fino -  
de la superficie del parquet. El hecho de que no se necesite --  
barniz para obtener un acabado de este tipo de parquet no quie--  
re decir que no lo admita y así el parquet puede ser acabado --  
con barnices tradicionales, pero con unas propiedades intrínse--  
cas que le distinguen claramente, como son las de estabilidad,  
25 impermeabilidad, autoextinción, durabilidad, etc.

30                  La operación siguiente al acabado de las ta--  
blillas(1), ya cortadas para formar un dibujo clásico de par---  
quet, es el pegado de éstas sobre un soporte(6) que presenta --  
las dimensiones de superficie que el conjunto de tablillas que



1 forman cada elemento de parquet, este soporte(6) es una lámina  
de un material elástico y absorbente fonicamente, tal como por  
ejemplo corcho, moqueta fina punzonada, de fibra de polipropile  
no, caucho o elastómeros, dependiendo la elección del material  
5 y su espesor del uso del parquet, puesto que algunas instalacio  
nes exigen condiciones especiales de flexibilidad.

En todos los casos el soporte(6) lleva en su  
parte superior una lámina(7) de tipo impermeable que puede ser  
de aluminio; complejo aluminio-papel kraft o papel kraft plasti  
10 ficado. En cualquier caso, el conjunto de soporte(6) del par  
quet es un elemento elástico e impermeable, una de cuyas princi  
pales funciones es hacer de barrera en la transmisión de soni  
dos, función de gran importancia en las edificaciones por pisos

Tal y como puede verse en la figura 2, aunque  
15 el conjunto de tablillas(1) y el soporte(6) ofrezcan las mismas  
dimensiones de superficie, ambos y según una estructuración pre  
ferente, se colocan desplazados de forma que la madera sobresa  
le por dos laterales contiguos no llegando al exterior por los  
otros dos. De esta forma, las líneas de unión del soporte(6), -  
20 ver figuras 3 y 4, no coinciden con la línea de unión de las  
tablillas consiguiéndose que el parquet sea totalmente impérmea  
ble al serlo la madera y el soporte(6) sobre el que se pega; --  
además de esta junta obtenida por desplazamiento de los compo--  
nentes del parquet que permite, ver figura 4, ensamblar los di  
25 ferentes conjuntos simplemente a testa, las propias tablillas -  
(1) pueden definir en sus laterales una unión a media madera(8)  
ver figura 3, con lo cual se consigue un mejor ensamble de todo  
el conjunto de diferentes elementos de parquet.

En caso de instalaciones especiales, tales co  
30 mo pistas deportivas, pistas de baile o lugares públicos de ---

1 gran tráfico y con parquets de más de 12 mm. de grueso, los ele-  
mentos componentes preferentemente se unirán, tal y como puede  
verse en la figura 5, por machihembrado mediante la conjunción  
5 de una ranura y de una lengüeta(9), con aplicación de adhesivo  
de dos componentes de polimerización a temperatura ambiente en  
la ranura de los diferentes elementos. En este caso, el sopor--  
te(6) estará centrado respecto del conjunto de las tablillas(1)  
y su colocación se efectuará por pegado en toda su superficie.

10 Descrita suficientemente la naturaleza del --  
presente invento, así como su realización industrial, sólo cabe  
añadir que en su conjunto y partes constitutivas es posible in-  
troducir cambios de forma, materia y disposición, sin salirse --  
del cuadro del invento, en cuanto tales alteraciones no desvir-  
túen su fundamento.

15 El solicitante, al amparo de los Convenios In-  
ternacionales sobre Propiedad Industrial, se reserva el derecho  
de extender la presente demanda a los países extranjeros, si --  
fuera posible, reivindicando la misma prioridad de la presente  
solicitud.

20 Igualmente el solicitante se reserva el dere-  
cho de solicitar los adecuados Certificados de Adición, en la -  
forma señalada por la Ley, al introducir en el presente invento  
cuantos perfeccionamientos se deriven del mismo.

#### N O T A

25 La Patente de Invención, que se solicita por  
veinte años como nueva en España, de acuerdo con la vigente Le-  
gislación sobre Propiedad Industrial, deberá recaer sobre "MEJO-  
RAS INTRODUCIDAS EN LA DETERMINACION DE UN PARQUET DE MADERA",  
en todo de acuerdo con las siguientes

#### R E I V I N D I C A C I O N E S

1

5

10

15

20

25

30

1.- Mejoras introducidas en la determinación de un parquet de madera, de los formados por elementos modulares prefabricados, constituidos por una agrupación de tablillas de madera, caracterizadas porque según las mismas, cada elemento modular se define por una capa superior de tablillas de madera que han sido previamente sometidas a un proceso de plastificado en toda su masa por impregnación de una materia sintética estabilizante, transparente, autoextinguible y resistente al desgaste, tablillas que en una fase posterior son encoladas sobre un soporte o sustrato elástico que incorpora en su cara superior una lámina impermeable, todo ello de manera que el parquet formado con estos elementos no precisa de acabado posterior, puesto que un simple pulido posterior siempre hace aflorar una superficie de madera plastificada, con acabado propio y con unas características de impermeabilidad y de gran resistencia al desgaste.

2.- Mejoras introducidas en la determinación de un parquet de madera, en todo de acuerdo con la 1ª reivindicación, caracterizadas porque el soporte sobre el cual se ubican y solidarizan las tablillas tras su mecanizado final, se compone de una sustancia laminar suficientemente elástica, tal como por ejemplo lámina de corcho, moqueta fina punzonada de fibra de polipropileno, un caucho o un elastómero, soporte cuyo grueso depende del uso del parquet y que en cualquier caso lleva en su parte superior una lámina impermeable de aluminio, complejo aluminio-papel kraft, o papel kraft plastificado, consiguiéndose siempre un conjunto elástico impermeable, cuya función es la de hacer de barrera en la transmisión de sonidos.

3.- Mejoras introducidas en la determinación de un parquet de madera, en todo de acuerdo con la primera rei-

1 vindicación, caracterizadas porque como elementos sintéticos pa  
ra la plastificación pueden emplearse, como ejemplos no limita-  
tivos Metacrilato de Metilo, Acrilonitrilo, Poliester, Epoxi, -  
5 Estireno, Polimetano, Melamina, Urea-Formaldehido, Fenólicos, -  
Ftalato de Dialilo o bien copolímeros formados por la combina--  
ción de varios de ellos.

10 4.- Mejoras introducidas en la determinación  
de un parquet de madera, en todo de acuerdo con la 1ª y 2ª rei-  
vindicación, caracterizadas porque el conjunto de tablillas que  
presenta una misma superficie para cada elemento modular del --  
parquet, que el soporte en dónde van encoladas se estructura se  
15 gún una realización preferente ligeramente desplazado, para so-  
bresalir por dos laterales contiguos y no llega a cubrir el so-  
porte por los laterales opuestos; de forma que las líneas de --  
unión de los soportes no coinciden con las de los conjuntos de  
tablillas, formando así al encolarse una superficie impermeable  
y de perfecto acabado; todo ello independientemente de la exis-  
tencia o no en el borde de las tablillas de una unión adicional  
a media madera que refuerza la ligazón del conjunto.

20 5.- Mejoras introducidas en la determinación  
de un parquet de madera, en todo de acuerdo con la 1ª y 4ª rei-  
vindicación, caracterizadas porque en tipos de parquetes especia-  
les de elevado uso y gran grosor, el conjunto de tablillas será  
encolado en fábrica sobre su soporte de una manera centrada ---  
25 existiendo entonces en el canto de la madera una solución de ra-  
nura y lengüeta que forma una unión machihembrada, a la que se  
aplica un adhesivo de dos componentes de polimerización o tempe-  
ratura ambiente, adhesivo que asegura la resistencia y estan---  
queidad del conjunto del parquet.

30 6.- "MEJORAS INTRODUCIDAS EN LA DETERMINACION

1

DE UN PARQUET DE MADERA".

5

Según queda sustancialmente descrito en la -  
presente memoria descriptiva que consta de trece hojas mecano--  
grafiadas por una sólo cara, acompañadas de sus correspondien--  
tes dibujos.

Madrid, a 17 JUN. 1984

El Agente Oficial.

10

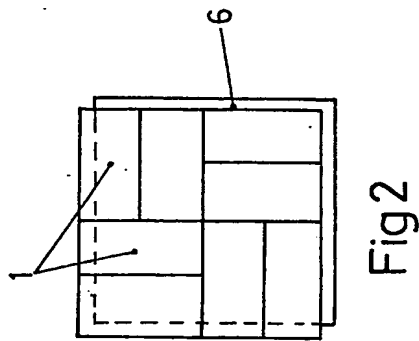
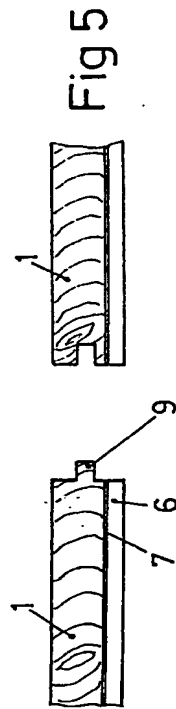
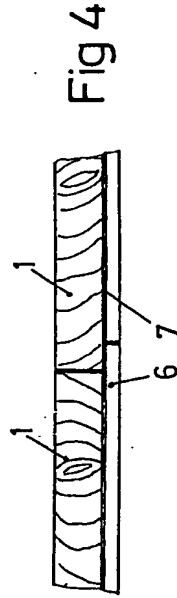
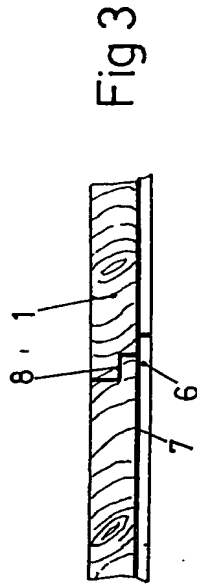
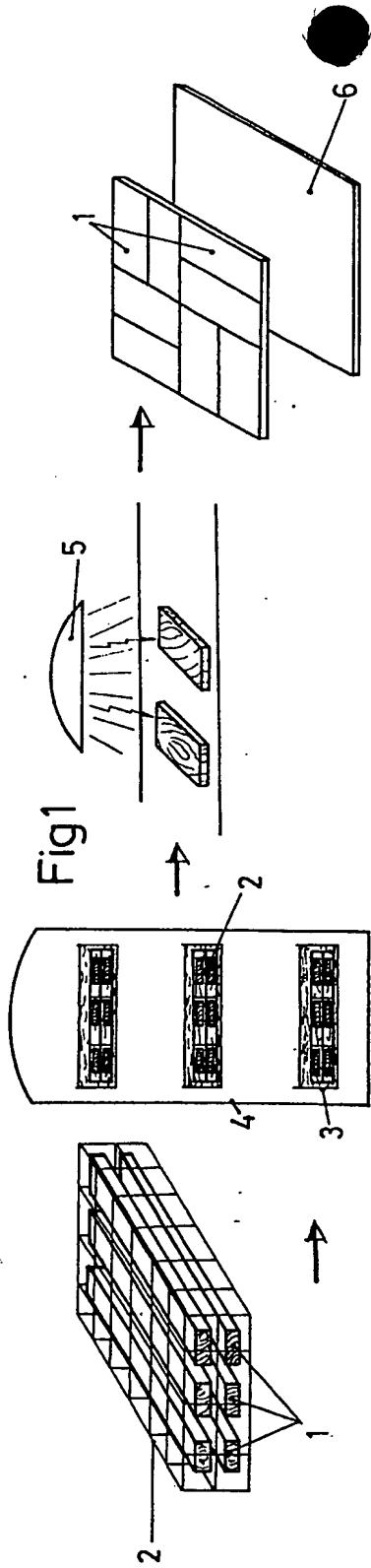
JUAN DEL VALLE SANCHEZ  
P.F.  
José Aguilero Faces

15

20

25

30



Escala variable  
 Madrid 7 JUN. 1984  
 El Arquele Oficial  
 JUAN DEL VALLE SANCHEZ  
 P. P. Izquierdo Faces

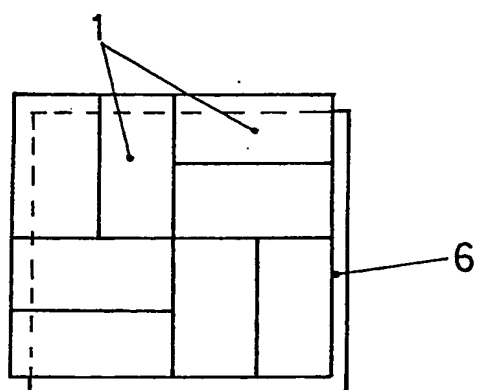
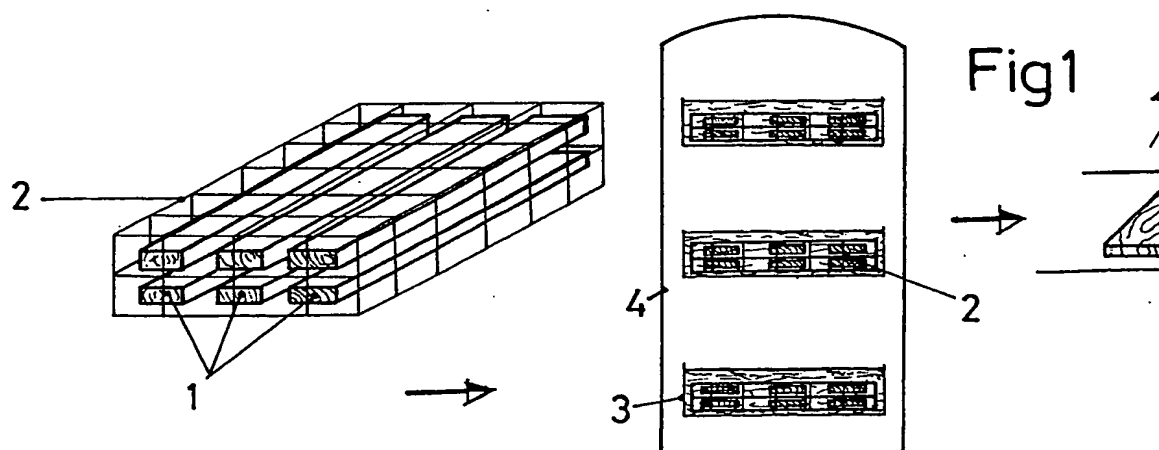
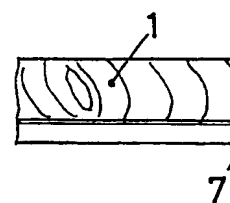
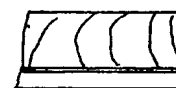


Fig 2



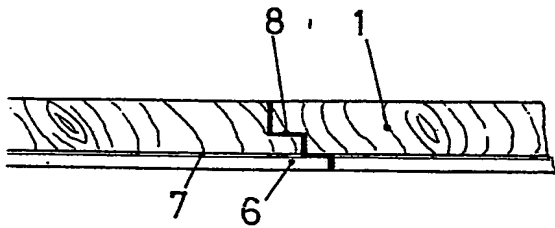
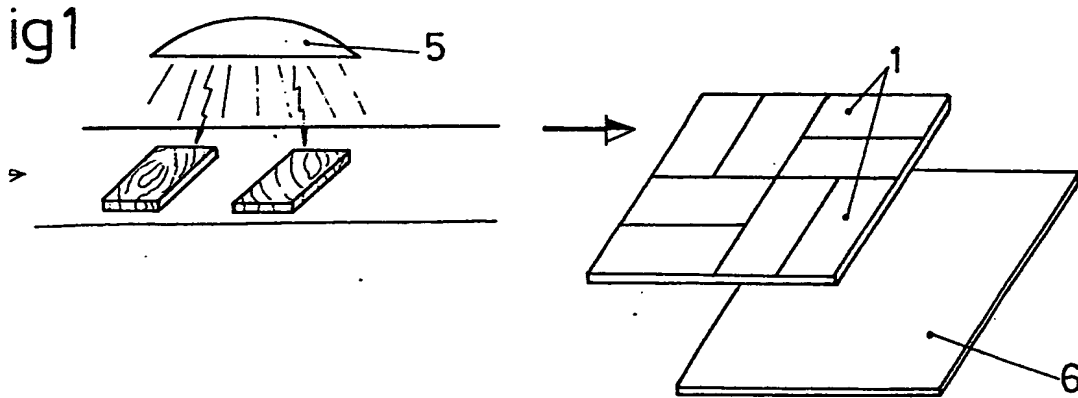


Fig 3

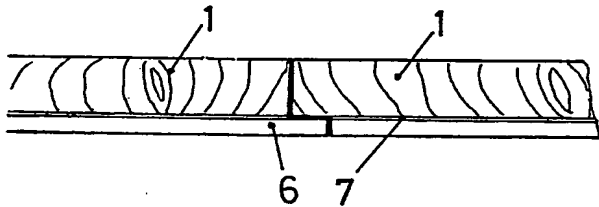


Fig 4

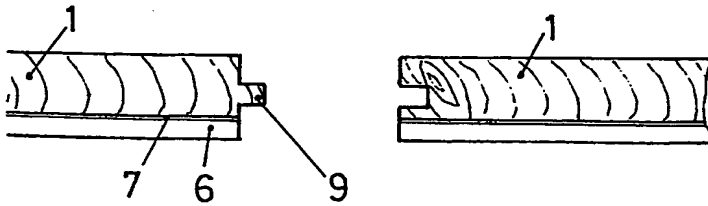


Fig 5

Escala variable

Madrid 7 JUN. 1984

El Agente Oficial

JUAN DEL VALLE SANCHEZ

P. P.

José Izquierdo Facas



**This Page is Inserted by IFW Indexing and Scanning  
Operations and is not part of the Official Record**

**BEST AVAILABLE IMAGES**

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images include but are not limited to the items checked:

- ☒ **BLACK BORDERS**
- ☐ **IMAGE CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES**
- ☐ **FADED TEXT OR DRAWING**
- ☐ **BLURRED OR ILLEGIBLE TEXT OR DRAWING**
- ☐ **SKEWED/SLANTED IMAGES**
- ☐ **COLOR OR BLACK AND WHITE PHOTOGRAPHS**
- ☐ **GRAY SCALE DOCUMENTS**
- ☒ **LINES OR MARKS ON ORIGINAL DOCUMENT**
- ☐ **REFERENCE(S) OR EXHIBIT(S) SUBMITTED ARE POOR QUALITY**
- ☐ **OTHER:** \_\_\_\_\_

**IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.**

**As rescanning these documents will not correct the image problems checked, please do not report these problems to the IFW Image Problem Mailbox.**